



- 1、调质处理HB220-280；
- 2、去除尖角毛刺；
- 3、整体加工完成后沿图示切割线进行分割，分割线宽0.17~0.2mm；
- 4、表面发黑处理；
- 5、未注尺寸以3D数模为准；

 <p>第一角投影视图</p>			一般公差			 北京光华荣昌汽车部件有限公司					
			线性	GB/T13914-6			材料		名称		
			角度	GB/T13915-3							
			形位	GB/T13916-m							
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性						45		气管夹头 件号(图号) GZ-SDCG01_V1			
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)			比例	
审核			批准			S	A			0.026	1:1
						共 1 张 第 1 张					